

Postup vytvoření lepeného spoje PVC, PVC-C a ABS



KROK 1

Změřte délku potrubí a označte ji permanentním popisovačem.



KROK 2

Uřízněte potrubí ve správném úhlu, použijte doporučené nástroje jako je řezačka trubek nebo pilka.



KROK 3

Provedte zkosení konce trubky ($\alpha = 15^\circ$) pomocí doporučeného srážече hran. Pro průměry ≤ 63 mm použijte výrobcem doporučené nástroje. Toto slouží k lepšímu rozložení lepidla a k lepší manipulaci s tvarovkou při lepení .



KROK 4

Odstraňte otřepy na vnitřní hraně konce potrubí doporučeným nástrojem. Tím je zajištěn hladký konec.



KROK 5

Označte hloubku zasunutí na potrubí permanentním popisovačem. Je to důležité kvůli přebytku lepidla, které by mohlo oslabit spojení.



KROK 6

Označte správnou polohu potrubí proti tvarovce. Jakmile je spoj proveden není již možné s ním hýbat.



KROK 7

Vyčistěte vnitřní část tvarovky čističem Griffon. Čištění odstraní špínu, prach a odmastí povrch, taktéž poskytuje chemickou před-úpravu pro lepší lepení. Nechte vyschnout pro snížení kondenzace.



KROK 8

Taktéž proveďte očištění vnější části potrubí.



KROK 9

Naneste lepidlo na tvarovku použitím kartáčku, který je uchycen zesponu víčka. Naneste tenkou vrstvu a poněkud silnější vrstvu na konec trubky. Nepoužívejte příliš mnoho lepidla.



KROK 10

Aplikujte lepidlo na potrubí. Tyto kroky (9 a 10) jsou důležité.



KROK 11

Okamžitě proveďte spojení potrubí s tvarovkou. Pro kontrolu správnosti spoje by mělo být vidět lepidlo na přechodu tvarovka/potrubí.



KROK 12

Ihned odstraňte přebytečné množství lepidla hadříkem. Nadbytečné množství může způsobit oslabení spoje a korozi potrubí.